

INSPECCION DE LOTE

SCC-175387



CESMEC

SOLICITANTE : FIREGUARD CHILE LTDA. ORDEN DE TRABAJO : 472545
ATENCIÓN SR. : LEYLA TELLEZ. FECHA DE EMISIÓN : 24.08.2018
DIRECCIÓN : GENERAL AMENGUAL N°242 – EST. CENTRAL - SANTIAGO.

EL PRODUCTO QUE SE DETALLA MAS ADELANTE, FORMAN PARTE DE UN LOTE INSPECCIONADO POR CESMEC. DE ACUERDO A LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS EFECTUADOS A UNA MUESTRA, EL LOTE CUMPLE CON EL REQUISITO DE LA ESPECIFICACION QUE SE INDICA MAS ADELANTE.

ANTECEDENTES

Producto : Carrete semiautomático TIPO KOLLING

Cantidad	Largo de manguera
200	30 m

PROCEDIMIENTO

Especificación : Decreto N° 50 del Ministerio de Obras Publicas.

Controles realizados :
- Inspección Visual
- Verificación dimensional
- Verificación de rigidez
- Presión hidrostática
- Resistencia a la temperatura

Plan de inspección :

NORMA CHILENA NCH 44			TIPO DE INSPECCIÓN				
			SIMPLE – REDUCIDA				
No.	VARIABLE	ESPECIFICACION NORMA DE ENSAYO	NI	NCA	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
						Ac	Re
1.	Inspección visual	DS N° 50 MOP	S-3	1,5	3	0	1
2.	Verificación dimensional	DS N° 50 MOP	S-3	1,5	3	0	1
3.	Verificación de rigidez	DS N° 50 MOP	S-3	1,5	3	0	1
4.	Presión Hidrostática	DS N° 50 MOP	S-3	1,5	3	0	1
5.	Resistencia a la temperatura	DS N° 50 MOP	S-3	1,5	3	0	1

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOCE MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISIÓN.

Pág. 1 de 2 Págs.

Nota Importante al reverso

RESULTADOS

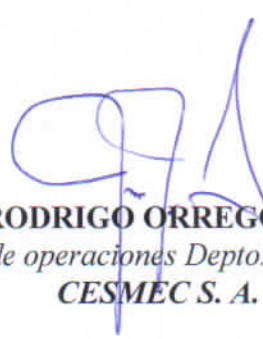
- Inspección visual*** : Los carretes y mangueras no presentan observaciones visuales que puedan afectar el funcionamiento del equipo. Las superficies se encuentran limpias y libres de defectos que puedan inducir daños al usuario.
Cumple lo especificado.
- Verificación dimensional*** : La manguera presenta diámetro de 1" con espesor uniforme y sin evidencia de excentricidad.
Cumple lo especificado.
- Verificación de Rigidez*** : La manguera corresponde al tipo semi rígida, lo que minimiza el riesgo de estrangulamiento por doblado de la manguera en operación.
Cumple lo especificado.
- Presión hidrostática*** : Los carretes fueron sometidos a una presión de ensayo de 200 psi (1,37 Mpa) por un periodo de 5 minutos. Durante el ensayo no se observaron fugas. Posterior al ensayo no se observan deformaciones en las partes componentes del carrete.
Cumple lo especificado.
- Resistencia a la temperatura*** : La manguera del carrete fue sometida a una temperatura de 80°C por un periodo de 1 hora. Posterior al ensayo no se observa deformación y degradación del material.
Cumple lo especificado.

CONCLUSIÓN

De acuerdo con los resultados obtenidos en la muestra, el lote inspeccionado e identificado en el presente informe cumple lo especificado en las variables controladas.

OBSERVACIÓN

Cada carrete que constituye el lote fue identificado en forma unitaria con etiqueta plástica autoadhesiva con el logotipo CESMEC, y foliadas con los N°s 5881086 al 5881285 ambos inclusive.


RODRIGO ORREGO M.
Jefe de operaciones Depto. Industrial
CESMEC S. A.

ESTE INFORME TIENE UNA VALIDEZ DE DOCE MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISIÓN.

Pág. 2 de 2 Págs.